

Curriculum

Información personal

Nombre Carlos Alberto

Apellidos Apablaza Gaete

Dirección Diagonal Santa Irene 2850 Comuna LA florida - Santiago -Chile

Teléfono +569 51119519

Correo electrónico Capablazagaete@gmail.com

Nacionalidad chilena

Estado civil casado (separado de hecho, desde el año 2004)

Familia 2 hijos mayor de edad

Fecha de nacimiento 22-11-1960

Experiencia laboral

-Actual; desarrollando asesorías técnicas, en el área de matricería, automatización, producción (desde enero del año 2013 hasta la fecha en curso)

-Anterior (1);

Septiembre del año 2003, inicie una empresa de carácter (Persona natural)

Rut de la empresa: 8674512-7

Giro; armado de productos metálicos.

Ubicada en Chiloé Nº3027 comuna de san miguel Santiago chile, dando termino a esta con fecha 30 de noviembre del 2014.

En esta empresa desarrollábamos y manufaturábamos productos, con una dotación de 10 empleados 2 administrativos y 1 gerente.

Las empresas involucradas eran.

CEM S.A / COMPAÑÍA TECNO INDUSTRIAL (CTI) / MABE S.A / SINDELEN S.A /

Fabricábamos piezas en torno automático de levas, realizando segunda operaciones en fresadora, mandriladora, rectificadora y torno convencional.

Fabricamos piezas estampadas, dobladas, perforadas y armado de conjuntos, para lo cual contábamos con prensas excéntrica, de distintos tonelajes, dobladoras, dispositivos de armado prensa neumática combinada con movimientos mecánicos.

Las matrices, dispositivos, utensilios de armado, automatización. Eran fabricados por nosotros de acuerdo con el requerimiento que cada pieza y cliente necesitase.

La razón del término de la empresa fue la disminución de trabajo.

Ya que a comienzo del año 2010 se produjo la venta del 90 % de las empresas para las cuales trabajábamos a capitales extranjeros, los cuales modificaron el modo de operar, disminuyendo la fabricación de piezas y modificando el valor de estas, además de modificar el tiempo de cancelación de las facturas.

No resistimos el cambio, y no fui capaz de reinventar la empresa.

Anterior (2)

Desde enero del año 1992 hasta abril del año 2003 trabajo como gerente de producción y fabricación de matrices en la empresa PROMALAD .Ltda.

Esta empresa contaba con más de 55 empleados, 20 administradores 3 áreas

Un área de fabricación de matrices, implementada con centros de mecanizados. Corte por hilo, corte por penetración más mecanización convencional, y matriceros para el armado de las matrices, reparaciones

Una segunda área de fabricación de piezas, con prensas excéntricas, hidráulicas, martinetes, guillotina, plegadoras, soldadoras al punto

Un área de control de calidad, abastecimiento y despacho. Dirigida por el dueño de la empresa.

Di término a la relación con la empresa, para dar comienzo a un proyecto personal.

Anterior (3)

Desde el año 1982 hasta 15 diciembre del 1991 trabajo en INDUSTRIAS CARDOEN

Iniciéndome, como maestro matricero y terminando como manager en el departamento de proyectos internacionales, en el área de matricería, en toda su extensión diseño, fabricación, puesta a punto, compra de maquinarias, montaje.

Teniendo la oportunidad de viajar y mejorar en conocimiento tanto automatización matricería, fabricación de piezas.

Se dio fin al contrato por razones de fuerza mayor de la empresa

Anterior (4)

Durante 11, meses del año 1981 trabajo como matricero en la empresa IGESPEC

Anterior (5)

Durante 12, meses del año 1980 trabajo como matricero en la empresa CIMET-SINDELEN

Anterior (6)

Durante 10, meses del año 1979 realice práctica profesional la empresa PLASTICOS PACIFICO

Estudios

- A) Realice un curso de perfeccionamiento en forja en caliente que duro 7 meses, este curso fue impartido Barcelona España.
- B) Realice un curso de perfeccionamiento en tornos de alta producción en la empresa INDEX en Alemania tiempo de duración ,6 meses
- C) Realice cursos de idioma
- D) Cursos de seguridad e higiene industrial
- E) Curso de perfeccionamiento en prensas excéntricas y prensas hidráulicas
- F) Durante los año1980 al 1985 estudie la carrera de (matriceria) con mención en;
 - Corte y estampado en chapa en frio.
 - Embutido profundo en chapas metálicas
 - Inyección a presión, moldes para plásticos y fundición aluminio, bronce (latón)
- G) Durante los años 1974 al 1978 estudie la enseñanza media ,en la escuela INDUSTRIAL SUPERIOR PUENTE ALTO donde egrese y un año después fui titulado como TECNICO EN MAQUINAS Y HERRAMIENTAS
- D) Durante los años 1966 al 1973 realice la enseñanza básica en la escuela particular JUAN ALCAINO de PUENTE ALTO

ATTE

Carlos Apablaza