

RICARDO PAREDES SANI.

Ingeniero en Automatización de Procesos Industriales.

RUT 13.556.129-0

Calle Las Palmas 795, San Bernardo, Región Metropolitana.

Fono: 56 2 8579039 – 56 9 76015414.

ric.paredes09@gmail.com

Profesional con habilidades y competencias en áreas de supervisión y control de procesos productivos, conocimientos técnicos de equipos de control y automatización industrial, redes de comunicaciones y sistemas Scada.

Experiencias y conocimientos en desarrollo, supervisión y análisis económicos de proyectos de ingeniería enfocados a rubros industriales y mineros. Alta capacidad de planificación y liderazgo efectivo comprometido con logros de objetivos, facilidad de establecer relaciones interpersonales y trabajo en equipo, responsable, entusiasta y optimista.

EXPERIENCIA LABORAL.

(Junio de 2014 al Presente) Tempel Group Chile.

Funciones: Ingeniero de Proyectos - Engineering Division.

Competencias: Evaluaciones técnicas, supervisión y administración de proyectos de ingeniería, energía y digital signage. Gestión comercial e implantación de estrategias de negocios y marketing, integración de equipos de control y automatización industrial de marcas representadas por la compañía MOXA - ADVANTECH – IEI - AAEON.

Proyectos: Implementación salas de control de procesos industriales, homologación de equipos y sistemas de control, integración de sistema de supervisión y control Scada Ignition, levantamiento y homologación de redes de comunicaciones industriales Moxa.

(Octubre 2013 - Mayo 2014) Auter Minería.

Funciones: Ingeniero de Ventas técnicas - (Practica Profesional Ingeniería)

Competencias: Conocimientos en gestión comercial, análisis técnico y propuestas económicas, desarrollo de anteproyectos y bases técnicas para licitaciones, aplicación de ingeniería conceptual y básica en sistemas de seguridad vial enfocado a rubros mineros e industrial, expositor de soluciones tecnológicas de la compañía en feria Expomin 2014.

(Abril 2008 - Septiembre 2013) Alusa S.A. - Socam Limitada.

Funciones: Encargado Técnico - Encargado de Procesos.

Competencias: Conocimientos y experiencias en las etapas de conversión de envases flexibles para alimentos y farmacéuticos, (Extrusión, impresión, laminación, corte).

Control de líneas de producción, mejoras continuas y análisis de puntos críticos del producto final. Capacidad para establecer relaciones interpersonales y liderar grupos de trabajos multidisciplinarios.

Cursos: Liderazgo efectivo - Prevención de riesgos - Gestión de Calidad ISO 9001 - HACCP Inocuidad y Seguridad Alimentaria - SAP.

(Enero 2000 - Marzo 2008) Único Chile SA.

Funciones: Encargado de turno área de corte - Operador técnico de Impresión Flexo.

Competencias: Conocimientos técnicos de impresión flexo gráfica, participación activa en la formación del área de corte y rebobinado. Capacidad para supervisar y gestionar programa de producción y turnos de trabajo del área.

Experiencia en instalación y puesta en marcha de maquinarias y equipos de última tecnología en el rubro de envases flexibles, participación en proyectos de mejoras continuas de las etapas de conversión de envases, análisis de calidad y programación.

ANTECEDENTES ACADÉMICOS.

Estudios superiores: Titulado Ingeniería en Automatización de Procesos Industriales. (2012 - 2014) Instituto Profesional Duoc UC.

Estudios superiores: Técnico en Instrumentación y Automatización Industrial. (2011 - 2012) Instituto Profesional Duoc UC.

- Diplomado en Automatización Industrial.
- Diplomado en Mantenimiento Industrial.

IDIOMAS: Inglés técnico - intermedio.

INFORMÁTICA.

- Nivel intermedio Microsoft Office, (Excel intermedio).
- Programación de PLC.
- Software Automation Studio.
- Software Scada Ignition.
- Software CAD, CAM X4.
- Software ProModel.
- Computación aplicada.
- SAP módulo PP.

REFERENCIAS.

- Hugo Lara: Supervisor Product Manager Tempel Group. F: 6-2461295.
- Paul Bazán: Jefe Planta Socam Limitada. F: 2- 2394123 / 8-3106027.

SANTIAGO, AGOSTO 2015