

# Ricardo Marcelo González Zepeda

**Ingeniero Civil Industrial**

Mail: rm.gonzalez.zepeda@gmail.com / Teléfono: +56 (9) 44271055 / 84326914

## **RESUMEN**

---

Ingeniero Civil Industrial de la Universidad de Antofagasta, con más de 15 años de experiencia en empresas del rubro Minero, Agroindustrial y Pesquero. Con desarrollo y expertiz en áreas de Presupuesto, Control de Costo, Seguridad, Mantención y liderazgo de Plantas de procesos Industriales. Profesional con altas habilidades en manejo de equipos multidisciplinarios, siendo capaz de manejar y resolver conflictos y potenciar a colaboradores. Alta adaptación a los cambios y nuevos desafíos, siendo de interés principal las áreas de Operaciones, Producción, Mantención y Logística.

## **EXPERIENCIA**

---

**Pesquera Orizon SA. (Empresas Copec).**

**Cargo: Jefe de Planta.**

**Fecha: agosto 2019 a septiembre 2020**

**Funciones:**

- Liderar y supervisar al equipo de trabajo (120 personas) de la planta de producción de harina y aceite de pescado.
- Elaboración y Control del Plan Presupuestario y Planificación estratégica de los modelos de Seguridad, Calidad, Mantención y Medio Ambiente.
- Gestión y Optimización de las líneas de Procesos de las instalaciones, modificando los layout, reemplazar equipos, overhaul de sistemas, mejorando la calidad y los tiempos de procesos.
- Cumplimientos de las normativas legales (RCA, PAC, SSO, AA.MM).
- Cumplimientos indicadores de gestión KPI's en los objetivos de energía, producción, calidad, mantención, seguridad y gestión de personas.
- Implementación de metodologías Lean y Tpm, Obtención de Certificaciones Haccp, Aplicación del Modelo de Seguridad 3P.

**Logros:**

- Aumentar la capacidad de productiva sobre un 22%.
- Disminuir los costos variables de producción en un 27%.
- Alcanzar acuerdo en la negociación colectiva con el sindicato.
- Gestión y Control de Plan Covid.19 para mantener operaciones activas.

**Cargo: Jefe de Proyectos y Mantención.**

**Fecha: junio 2016 a julio 2019**

**Funciones:**

- Liderar y supervisar al equipo de ingeniería y mantención de las plantas procesadora de aceite, harina, conservas, congelados y suministros, pasando de un modelo de mantención correctiva a preventiva.
- Elaboración y Control de Plan Presupuestario y Planificación estratégica de las inversiones de ingeniería en las instalaciones de planta con el objetivo de optimizar los procesos y dar cumplimiento normativo.
- Desarrollar de energías limpias, eliminación de calderas de carbón y modificación a las 3 calderas igneotubular, logrando una mejor calidad en la emisión de gases. Logrando el no pago de impuesto verdes que llevo a un ahorro de 140.000 USD anuales.
- Key User modulo SAP PM/MM de Mantención, en un periodo de 2 años.
- Liderar y gestionar la reapertura de planta de conservas, implementando la nueva normativa

de manipulación de alimento, modificando layout, estructuras, equipos y sistemas de control, logrando su activación en un periodo de 8 meses.

**Logros:**

- Pasar de un modelo de mantención correctiva a preventiva (60% Preventiva).
- Obtener una disponibilidad de planta de un 96%.

**Agrícola La Lonza Ltda. (Conservera Cruz de Cañas).**

**Cargo: Jefe de Operaciones**

**Fecha: febrero 2008 – mayo 2016.**

**Funciones:**

- Liderar al equipo de trabajo (600 personas) y gestionar las operaciones de la planta de conservas.
- Elaboración y control del plan presupuestario y planificación estratégica de los modelos de Seguridad, Calidad, Mantención y Medio Ambiente.
- Implementación de indicadores KPI para seguridad, producción, energía, calidad y mantención.
- Administración de contratos con proveedores y clientes nacionales y extranjero, liderando el proceso de logística (aduana, bróker, navieras y organismo gubernamentales).
- Desarrollo de nuevas líneas de proceso tales como Morrón, Papaya, Berenjenas, Repollo Bruselas y productos gourmet (paste & pieces).
- Obtención de certificaciones Haccp, Brc y Kosher para introducir comercialmente los productos al mercado USA, Brasil, México y Australia.

**Logros:**

- Aumento de línea de producción en un 32%.
- Bajar costos Fijos en un 8% y los costos variables en un 16%.

**Agroindustrias Lafken SA. (ICB Alimentos).**

**Cargo: Jefe de Operaciones**

**Fecha: junio 2004 – enero 2008.**

**Funciones:**

- Liderar el equipo de trabajo y las operaciones de la planta de conservas.
- Administrar contratos y acuerdo comerciales con proveedores agrícolas con una superficie de 2.500 ha de plantación entre la III y IV Región.
- Responsable del cumplimiento de abastecimiento agrícola, controlando las distintas etapas de la plantación de los campos.
- Responsable de la planificación estratégica e implementación de los modelos de Seguridad, Calidad y Mantenimiento.
- Elaboración y Control del Plan Presupuestario.

**Logros:**

- Diseño, Implementación y Activación de planta de conservas de alcachofas.
- Aumentar un 27% más la capacidad de producción de la planta.

**Ingeniería y Construcción Sigdo Koppers SA.****Cargo: Jefe de Planificación.****Fecha: agosto 2002 – diciembre 2003.****Funciones:**

- Encargado de Programación y Costos para proyecto “Tendido Eléctrico de Línea de Alta tensión para Minera Collahuasi”.
- Jefe de Abastecimiento y Bodega de Importación para proyecto “Silo Almacenador y Modificación Stock Pile para Minera El Abra”.

**Bechtel Equipment Services.****Cargo: Jefe de Operaciones.****Fecha: febrero 2001 – julio 2002****Funciones:**

- Dirección y Control del servicio de arriendo de Equipos, Vehículos y Maquinarias para el proyecto “Fase IV de Minera Escondida”.
- Responsable de la Mantención general de los Equipos, Vehículos y Maquinarias en arriendo para el proyecto “Fase IV de Minera Escondida”.

**Logros:**

- Disponibilidad 100% de Maquinarias y Personal de Operación para el servicio de arriendo.
- Disminución de los tiempos de mantención de las maquinarias en un 7%.

**Ingeniería y Construcción Sigdo Koppers SA.****Cargo: Encargado de Costos.****Fecha: marzo 1995 – marzo 2000.****Funciones:**

- Control de Costos para proyecto “Planta Ciclo Combinado Gas Atacama”.
- Control de Costos para proyecto “Subestación Eléctrica Crucero y Tendido Eléctrico de Línea de Alta Tensión Crucero-Tocopilla para Norgener”.
- Control de Costos para proyecto “Stock Pile y Correa Transportadora Fase II de Minera Escondida”.

---

**CONOCIMIENTOS Y TECNOLOGIA**

- Conocimientos avanzados en SAP (módulos PP/MM) y Microsoft Office.
- Herramientas de Trabajo LEAN Manufacturing, Metodologías TPM y MASSO de Seguridad.
- Conocimientos en normativas ISO, BRC, HACCP.
- Ingles Intermedio modalidad TOEIC.

---

**DATOS PERSONALES****Nombre** : Ricardo Marcelo González Zepeda.

**Fecha de Nacimiento :** 01 de abril de 1969.  
**Dirección** : Leopoldo Julio Legay 1000 – Coquimbo.